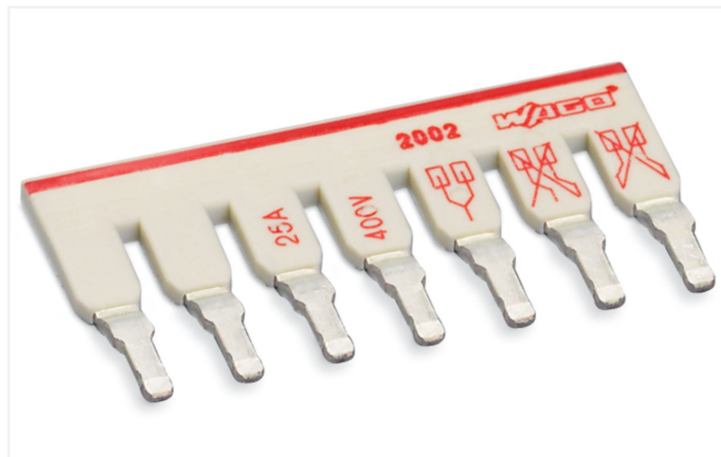




Farbe: lichtgrau

Elektrische Daten

Bemessungsdaten gemäß IEC/EN

Bemessungsspannung (III / 3)	400 V
Bemessungsstoßspannung (III / 3)	6 kV
Bemessungsstrom	25 A

Geometrische Daten

Breite	35,1 mm / 1.382 inch
Brückerbelegung	1-2-3-4-5-6-7

Werkstoffdaten

Hinweis Werkstoffdaten	Informationen zu Materialangaben finden sie hier
Farbe	lichtgrau
Brandlast	0,09 MJ
Gewicht	6 g

Umgebungsbedingungen

Umweltprüfungen

Prüfspezifikation Bahnanwendungen – Fahrzeuge – elektronische Betriebsmittel	DIN EN 50155 (VDE 0115-200):2022-06
Prüfdurchführung Bahnanwendungen –Betriebsmittel von Bahnfahrzeugen– Prüfungen für Schwingen und Schocken	DIN EN 61373 (VDE 0115-0106):2011-04
Spektrum/Einbauort	Lebensdauerprüfung Kategorie 1, Klasse A/B
Funktionsprüfung mit rauschförmigen Schwingen	Prüfung nach Pkt. 8 der Norm bestanden
Frequenz	$f_1 = 5 \text{ Hz}$ bis $f_2 = 150 \text{ Hz}$ $f_1 = 5 \text{ Hz}$ bis $f_2 = 150 \text{ Hz}$

Umweltprüfungen

Beschleunigung	0,101g (höchster Prüfpegel bei allen Achsen verwendet) 0,572g (höchster Prüfpegel bei allen Achsen verwendet) 5g (höchster Prüfpegel bei allen Achsen verwendet)
Prüfdauer je Achse	10 Min. 5 Std.
Prüfrichtungen	X-, Y- und Z-Achse X-, Y- und Z-Achse X-, Y- und Z-Achse
Überwachung auf Kontaktstörungen/ Kontaktunterbrechungen	Bestanden
Spannungsfallmessung vor und nach jeder Achse	Bestanden
Simulierte Lebensdauerprüfung durch erhöhte Pegel des rauschförmigen Schwingens	Prüfung nach Pkt. 9 der Norm bestanden

Umweltprüfungen	
Erweiterter Prüfumfang: Überwachung auf Kontaktstörungen/Kontaktunterbrechungen	Bestanden Bestanden
Erweiterter Prüfumfang: Spannungsfallmessung vor und nach jeder Achse	Bestanden Bestanden
Schockprüfung	Prüfung nach Pkt. 10 der Norm bestanden
Schockform	Halbsinus
Schockdauer	30 ms
Anzahl der Schocks Achse	3 pos. und 3 neg.
Schwing- und Schockbeanspruchung für Betriebsmittel von Bahnfahrzeugen	Bestanden

Kaufmännische Daten		
Produktgruppe		22 (TOPJOB S Reihenklemmen)
eCl@ss 10.0		27-14-11-40
eCl@ss 9.0		27-14-11-40
ETIM 9.0		EC000489
ETIM 8.0		EC000489
VPE (UVPE)		25 St.
Verpackungsart		Beutel
Ursprungsland		DE
GTIN		4055143692304
Zolltarifnummer		85366990990

Environmental Product Compliance	
RoHS Compliance Status	Compliant,No Exemption

Zulassungen / Zertifikate

Konformitäts- und Herstellererklärungen



Zulassung	Norm	Zertifikatsname
Railway WAGO GmbH & Co. KG	-	Railway Ready

Downloads

Environmental Product Compliance

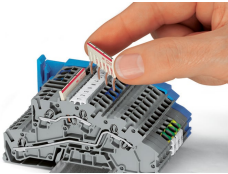
Compliance Search	
Environmental Product Compliance 2002-477	

Dokumentation			
Weitere Informationen		Ausschreibungstext	
Technischer Anhang	pdf 2149.67 KB	↓	
		2002-477	19.02.2019
		xml	2.62 KB
		↓	
		2002-477	27.04.2017
		doc	24.00 KB
		↓	

CAD/CAE-Daten	
CAD Daten	CAE Daten
2D/3D Modelle 2002-477	EPLAN Data Portal 2002-477
↓	↓
	WSCAD Universe 2002-477
	↓
	ZUKEN Portal 2002-477
	↓

Handhabungshinweise

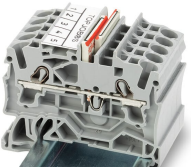
Brücken



Schachtelbrücker mit dem roten Streifen innenliegend anordnen. Den Schachtelbrücker einsetzen und bis zum Anschlag hinunterdrücken.

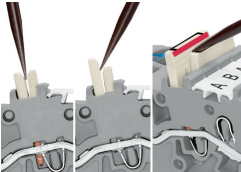
Das besonders schmale Schachtelbrückersystem ermöglicht das Brücken von zwei Potentialen im einspurigen Brückerschacht.

Brücken

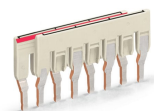
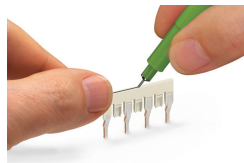


Schachtelbrücker mit dem roten Streifen innenliegend anordnen. Den Schachtelbrücker einsetzen und bis zum Anschlag hinunterdrücken.

Brücken



Schachtelbrücker lösen.
Um den Schachtelbrücker zu lösen, mit dem Betätigungswerkzeug zwischen den Brückern eintauchen und den Brücker heraushebeln.

Brücken**Schachtelbrücke, 7-fach**

Brückenzinken ausbrechen. Durch das Wegbiegen einzelner Brückenzinken zu der Seite mit dem kurzen Kunststoffkragen können einzelne Brückenzinken ausgebrochen werden (Sollbruchstelle). Der dabei verbleibende Kunststoffkragen gewährleistet die Einhaltung der Luft- und Kriechstrecken für die Brückungsaufgaben.

Schachtelbrücke

Mit Faserschreiber beschriften.

Zwei Schachtelbrücke versetzt in einer Brückerspür

Auf diese Weise können individuelle Schachtelbrücke konfiguriert werden, z. B. zum Überspringen jeweils einer Klemme eines anderen Potentials. Bei der Konfiguration der Schachtelbrücke ist darauf zu achten, dass jeweils nur ein Brückenzinken die Klemme kontaktieren kann. So entstehen Schachtelbrücke, deren Zinken immer in den Lücken des zweiten Brückers die Klemmen kontaktieren. Die so vorgefertigte Kombination ist bis zum Anschlag in den Brückerschacht hineinstecken.