

# Produktinformation

## FELDER-ISO-Core® "EL" - BLEIHALTIG

Flussmittelgefüllter, halogenfrei aktivierter Weichlötdraht,  
Bleihaltige Lotlegierungen nach DIN EN ISO 9453 - Nicht RoHS-konform!  
Flussmittel nach DIN EN ISO 9454-1, 1131 bzw. DIN EN 61190-1-1 / J-STD-004, ROLO

Art.-Nr.: 20.....

Die Angaben über unsere Produkte sind das Resultat langjähriger Erfahrung, die wir unseren Kunden gern zur anwendungstechnischen Hilfe weitergeben. Da wir jedoch keinen Einfluss auf die Ausführungen der mit unseren Produkten durchgeführten Arbeiten haben, beschränkt sich unsere Haftung auf die in unseren Verkaufsbedingungen bei Qualitätsmängeln vorgesehenen Ersatzleistungen.

Diese Produktinformationen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar.

## Beschreibung

Rückstandsarmer, halogenfreier No-clean Lötendraht. Speziell angepasst an die Erfordernisse in der bleihaltigen Elektronikfertigung. Das Flussmittel zeichnet sich durch hohe Temperaturbeständigkeit aus und spritzt nicht während des Aufschmelzens. Die hellen, festen Flussmittelrückstände sind weder korrosiv, noch elektrisch leitend und können daher auf der Lötstelle verbleiben.

## Bleihaltige Standard-Lotlegierungen

Legierung	DIN EN ISO 9453	J-STD-006	Schmelzbereich	Artikel- Nr.
Pb60Sn40	Pb60Sn40	Sn40Pb60	183 – 235 °C	2040....
Sn60Pb40	Sn60Pb40	Sn60Pb40	183 – 190 °C	2060....
Sn60Pb38Cu2	Sn60Pb39Cu1	Sn60Pb38Cu2	183 – 190 °C	2064....
Sn63Pb37	Sn63Pb37	Sn63Pb37	183 °C eutektisch	2075....
Sn62Pb36Ag2	Sn62Pb36Ag2	Sn62Pb36Ag2	179 °C eutektisch	2072....

Weitere Legierungen sind auf Kundenwunsch lieferbar.

## Eigenschaften

Flussmitteltyp (DIN EN ISO 9454-1)	:	1131, (ROLO, F-SW32)
Flussmittelanteil	:	3,5 % (Standard), 2,5 %, 1,5 %, 1,0 %
Flussmittelverteilung in Draht	:	1- (Standard) und 3- seelig
Halogenanteil	:	halogenfrei (<0,01 %)
Draht-Ø in mm	:	0,25, 0,35, 0,50, 0,75, 1,00, 1,50, 2,00, 3,00, 4,00
Spulengröße in kg	:	0,10, 0,25, 0,50, 1,00, 2,50, 5,00

## Waschen

Die Flussmittelrückstände rufen auch bei Nichteisenmetallen keine Korrosion hervor und weisen höchste Oberflächenwiderstandswerte auf. Sie können deshalb auf der Lötstelle verbleiben.

## Isolationswiderstandstest (SIR) nach IPC-TM-650

Nach 24 h*	:	5,8E+11 Ω
Nach 96 h*	:	1,8E+11 Ω
Nach 504 h*	:	9,8E+10 Ω
Referenzprobe (24 h*)	:	9,8E+11 Ω

\*Lagerung der Testplatine im Prüfklima 40°C/ 93% rel. Feuchte.  
Messspannung = 5V DC

## Elektrolytische Korrosionswirkung

Nach 504 Stunden (h) Lagerung der Testplatine aus dem SIR-Test im Prüfklima 40°C/ 93% r.F. mit 5V ständig angelegter Gleichspannung (DC)

Nach 504 h	:	keine E-Korrosion
------------	---	-------------------

## Lagerung

Trocken und weitestgehend staubfrei lagern. Bei sachgemäßer Lagerung mindestens 10 Jahre haltbar.

## Hinweise zum Umgang

Wir verweisen auf das entsprechende EG-Sicherheitsdatenblatt.

## Sonstige Hinweise

**Die hier aufgeführten Lötdrähte sind nicht RoHS-konform!**

Wir unterstützen Sie gerne bei der Auswahl bleifreier und somit RoHS-konformer Lötdrähte für Ihre Anwendungen.