

Bedienungsanleitung

Artikel: Drehmomentschlüssel 5-25 Nm (Art.No.: 21-180)
 Drehmomentschlüssel 10-50 Nm (Art.-No.: 21-180-1)
 Drehmomentschlüssel 20-100 Nm (Art.-No.: 21-180-2)
 Drehmomentschlüssel 20-200 Nm (Art.-No.: 21-182)

Operation Manual

Items: Torque Wrench 5-25 Nm (Art.No.: 21-180)
 Torque Wrench 10-50 Nm (Art.-No.: 21-180-1)
 Torque Wrench 20-100 Nm (Art.-No.: 21-180-2)
 Torque Wrench 20-200 Nm (Art.-No.: 21-182)

1) Unlock:

Turn the locking-cap at the end of the handle counterclockwise to unlock the torque setting.

2) Set up torque value:

Set up the required torque value by turning the handle.
 Turn clockwise to set up higher torque value.
 Turn counterclockwise to set up lower torque value.

3) Torque Scale:

Example for setting up 44 Nm:
 Turn the handle clockwise until the "0" graduation on the bevel edge lines up with 40 (as per figure A). Now the torque wrench is set up to 40 Nm.

Continue turning the handle clockwise until the "4" graduation marks the centerline (as per figure B). Now the torque wrench is set up to 44 Nm.

4) Unlock:

Turn the locking-cap at the end of the handle clockwise to lock the torque setting.

5) IMPORTANT:

After use please set back the torque wrench to the lowest torque value to keep its accuracy. Before using first time or being left unused for longer time please use higher torque to operate for 5-10 times to make sure that all parts are fully lubricated.

Release accuracy tolerance of torque wrench: +/- 4%

1) Verriegelung lösen:

Drehen Sie die Verriegelungskappe am Griffende des Drehmomentschlüssels gegen den Uhrzeigersinn.

2) Einstellen des benötigten Drehmoments:

Nun stellen Sie durch Drehen des Griffes das benötigte Drehmoment ein. Drehen Sie im Uhrzeigersinn um ein höheres Drehmoment einzustellen und gegen den Uhrzeigersinn, um den Messwert zu verkleinern.

3) Ablesen des eingestellten Drehmoments:

Bündig mit dem Griff ist auf dem Stahlhebel die Newtonmeterskala in 5er, 10er oder 20er (nach Modell unterschiedlich) Schritten eingraviert. Die Skalierung der Zwischenwerte in 1ser Schritten, befindet sich am obersten Bereich des Griffes.

Befindet sich der Wert „0“ der Zwischenskala beispielsweise genau auf bzw. knapp unter dem Grenzstrich für den Wert „40“ der eingravierten Skala, so ist eine Drehmomentbegrenzung bei 40 Nm eingestellt (siehe Abb.A). Soll beispielsweise eine Drehmomentbegrenzung von 44 Nm eingestellt werden, so drehen Sie den Griff noch soweit weiter im Uhrzeigersinn, bis der Wert „4“ direkt unter der eingravierten Skala platziert ist (siehe Abb.B)

4) Verriegelung aktivieren:

Bevor Sie den Drehmomentschlüssel nun einsetzen, drehen Sie die Verriegelungskappe am Griffende im Uhrzeigersinn, um die Verriegelung wieder zu aktivieren.

5) WICHTIG:

Stellen Sie den Drehmomentschlüssel auf den kleinsten einstellbaren Drehmomentwert, wenn er nicht eingesetzt wird. Nach längerem Nichtgebrauch sollte der Drehmomentschlüssel einmalig auf einem hohen Drehmomentwert ca. 5 bis 10 Mal eingesetzt werden, damit sich die Schmierstoffe in der Mechanik wieder gleichmäßig verteilen.

Die Toleranzabweichung dieses Drehmomentschlüssels beträgt +/- 4%

UMRECHNUNGSTABELLE				
CONVERSION TABLE				
Nm	Kgm / mkp	ft.lb.	in.lb	
1	0,10	1,36	8,85	
2	0,20	2,71	17,70	
3	0,31	4,07	26,55	
4	0,41	5,42	35,40	
5	0,51	6,78	44,25	
6	0,61	8,13	53,10	
7	0,71	9,49	61,96	
8	0,82	10,85	70,81	
9	0,92	12,20	79,66	
10	1,02	13,56	88,51	
20	2,04	27,12	177,02	
30	3,06	40,67	265,52	
40	4,08	54,23	354,03	
50	5,10	67,79	442,54	
60	6,12	81,35	531,05	
70	7,14	94,91	619,55	
80	8,16	108,46	708,06	
90	9,18	122,02	796,57	
100	10,20	135,58	885,08	
1 Nm = 0,10197 mkg				
1 Nm = 0,73756 ft.lb				
1 Nm = 8,85077 in.lb				
1 mkg = 9,80665 Nm				
1 ft.lb = 1,35581 Nm				
1 in.lb = 0,11298 Nm				

