

N° d'art.: 1540196

Mode d'emploi

Station de soudage McPower „MLS-898“

160-480°C, 60 W, avec deux mains qui aident



DÉTAILS TECHNIQUES

Tension de service : 220 - 240 V~

Réglage de la température par bouton rotatif

Chauffe rapidement jusqu'à 400°C en seulement 50 s

Avec deux mains pour aider

Support de fer à souder

Éponge de nettoyage

FR

OPÉRATION

- Assemblez le support du fer à souder et humidifiez l'éponge de nettoyage avec de l'eau.
- Insérez le fer à souder dans le support.
- Placez la station de soudage sur une surface stable et sèche.
- Branchez la station de soudage et allumez-la (I=ON/0=OFF).
- Ajustez la température à l'aide du bouton de réglage.
- Testez la température en touchant la pointe du fer à souder avec de la soudure. Si la soudure fond facilement, vous pouvez commencer à souder.
- Étamez la pointe chaude du fer à souder avec de la soudure ; essuyez l'excès de soudure avec l'éponge de nettoyage humide.
- Chauffez la pointe de soudure avec le fer à souder et ajoutez de la soudure.
- Attendez que la soudure refroidisse.
- Nettoyez la pointe avec l'éponge humide après chaque opération de soudage.
- Placez le fer à souder dans le support pour le laisser refroidir après le travail et éteignez la station de soudage.
- Pour les joints de soudure plus importants, augmentez la température pour obtenir de meilleurs résultats de soudure.
- Diminuez la température pendant les pauses pour économiser de l'énergie et prolonger la durée de vie de la pointe de soudure.
- Ne limez pas la pointe de soudure, car cela l'endommagerait.
- Placez toujours le fer à souder dans le support pendant le chauffage ou les pauses.
- Utilisez uniquement de la soudure électronique spéciale.
- Débranchez toujours l'appareil avant le nettoyage.

REMPACEMENT DE LA POINTE

Remarque : Le remplacement ou le nettoyage de la pointe doit être effectué uniquement lorsque la pointe de soudure est à température ambiante ou plus froide.

- La pointe peut être remplacée ou retirée en dévissant simplement l'écrou moleté.
- La station doit être éteinte et refroidie avant et pendant ce processus, car le système peut être endommagé s'il reste allumé sans la pointe insérée.
- Après avoir retiré la pointe, retirez toute poussière d'oxyde qui s'est accumulée dans la zone de retenue de la pointe. Veillez à ne pas mettre de la poussière dans vos yeux.
- Réinsérez la pointe et serrez l'écrou moleté à la main sur le cylindre.
- Utilisez des pinces pour serrer l'écrou uniquement si la pointe de soudure s'est desserrée à chaud pour éviter de vous brûler les doigts.
- Ne serrez pas trop l'écrou, car cela endommagerait le fer à souder.

NETTOYAGE GÉNÉRAL

- Le boîtier extérieur du fer à souder ou de la station peut être nettoyé avec un chiffon humide et un peu de détergent liquide.
- Ne jamais immerger l'appareil dans un liquide ni laisser pénétrer de liquide dans le boîtier de la station.
- Ne pas utiliser de solvants pour le nettoyage.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ

- Vérifiez que l'appareil n'est pas endommagé avant de le mettre en marche. Dans ce cas, veuillez ne pas utiliser l'appareil.
- Veuillez noter que toute modification technique de l'appareil annulera immédiatement son approbation.
- Conservez le mode d'emploi de l'appareil.
- Lors de la première utilisation, le fer à souder peut produire de la fumée ; il s'agit uniquement de la combustion de la graisse utilisée dans sa fabrication. Cela n'est pas nuisible ni pour le produit ni pour l'utilisateur.
- Ne laissez pas l'appareil sans surveillance lorsqu'il est allumé.
- Protégez vos yeux et votre corps des éclaboussures de soudure chaude en portant un équipement de protection approprié.
- Les vapeurs produites pendant la soudure sont nocives à long terme. Par conséquent, les travaux de soudure ne doivent être effectués que dans des pièces bien ventilées ou sous une extraction adaptée.
- Les travaux de soudure ne doivent être effectués que sur des composants déconnectés et hors tension.
- Pour l'utilisation de la station de soudage en milieu industriel, respectez les réglementations légales relatives à la prévention des accidents.
- Les fers à souder peuvent atteindre des températures de plus de 160°C. Cela peut causer de graves brûlures. Le fer à souder ne doit jamais être plongé dans l'eau pour le refroidir.
- Lors de la soudure de câbles et de contacts, assurez-vous que les parties métalliques nues et conductrices sont protégées contre tout contact par des mesures appropriées (en utilisant un matériau ininflammable).
- Placez la station de soudage sur une surface stable et plane.
- Éteignez l'appareil et débranchez-le lorsqu'il n'est pas utilisé ou avant de le nettoyer.
- Ne tirez pas sur le cordon d'alimentation; saisissez toujours directement la prise.
- Laissez l'appareil refroidir avant de le nettoyer ou de le ranger.
- Ne laissez pas tomber l'appareil; il pourrait être endommagé en cas de chute sur une surface dure.
- Ne laissez pas les matériaux d'emballage traîner; les films plastiques/sacs, les pièces en polystyrène, etc., pourraient devenir un jouet dangereux pour les enfants.
- L'appareil n'est pas destiné aux enfants; ce n'est pas un jouet!

INSTRUCTIONS DE RECYCLAGE

En triant, recyclant et éliminant correctement les anciens appareils, vous contribuez à la protection de notre environnement.

Les emballages peuvent être recyclés gratuitement dans les points de collecte appropriés.

Note de recyclage WEEE

Selon la directive européenne WEEE, les appareils électriques et électroniques ne doivent pas être jetés avec les déchets ménagers.

Leurs composants doivent être séparés pour être recyclés ou éliminés correctement, car des substances toxiques et dangereuses pourraient endommager la santé et l'environnement de manière durable en cas d'élimination incorrecte.

En tant que consommateur, vous êtes tenu par la loi sur les appareils électriques (ElektroG) de retourner gratuitement les appareils électriques et électroniques en fin de vie au fabricant, au point de vente ou dans des points de collecte publics spécialement désignés.

Les détails sont régis par le droit national respectif.

Le symbole de la poubelle à roulettes sur le produit, le mode d'emploi et/ou l'emballage indique ces dispositions.



DE: Eine mehrsprachige Version dieser Anleitung und die Konformitätserklärung finden Sie unter folgendem Link:

EN: A multilingual version of this manual and the Declaration of Conformity can be found at the following link:

FR: Vous trouverez une version multilingue de ce manuel et la déclaration de conformité sur le lien suivant:

ES: Encontrará una versión multilingüe de estas instrucciones y de la declaración de conformidad en el siguiente enlace:

<http://ettgroup.de/product/1540185>